



Composición:

Fumigante sólido, generador de gas Fosfina, presentado como pastillas, pastillones y comprimidos, compuesto por un 60% de Fosfuro de Aluminio, más una equilibrada mezcla de carbamato de amonio y parafina, que permite una liberación segura y eficaz de la Fosfina.

Modo de acción:

Una vez abierto el envase y expuesto el producto a la influencia de la temperatura y humedad ambiental, se libera inicialmente un gas protector de olor irritante (amoníaco + dióxido de carbono) y luego Fosfina (PH₃) de alto grado de pureza. La liberación se completa a las 48-96 horas de exposición, según la temperatura y la humedad ambiente. En condiciones normales (20 °C y 60% de humedad) el Phostoxin libera un 40% de la fosfina en 24 horas y un 75% a las 48 hs. Cuanto más elevada sea la temperatura y humedad, más rápido se produce la liberación del gas. A menos de 5 °C, no se deben realizar fumigaciones.

Campos de aplicación:

Productos a granel: cereales (trigo, cebada, centeno, avena, maíz, sorgo, arroz), leguminosas (maní, arveja, lenteja, etc.), oleaginosos (soja, girasol, etc.), semillas, malta, cacao en bruto, pellets, madera, fibras de algodón, etc.

Productos embolsados: harina, sémola, frutos y vegetales secos, hierbas aromáticas, especias, chocolate, nueces, cacao, café, pastas alimenticias, tabaco en fardos y otros productos elaborados, pueden tratarse con Phostoxin siempre y cuando los envases sean permeables al gas. Se puede aplicar en depósitos herméticos o bajo lonas plásticas impermeables al gas (100 micrones como mínimo). En estos casos el producto no debe entrar en contacto con la mercadería.

Seguridad:

La liberación controlada de fosfina, misión específica del carbamato de amonio, hace que sólo Phostoxin® ofrezca una extraordinaria seguridad en su aplicación.

No es agresivo al medio ambiente; tanto el fumigante como sus residuos se descomponen en sustancias que no agreden el mismo.

La fosfina es un gas altamente activo, un poco más pesado que el aire (densidad = 1,20) con el que se mezcla rápidamente debido a su gran poder de difusión. La fosfina pura es insoluble en agua y grasas y no produce reacciones químicas con los componentes de las mercaderías tratadas. Por lo tanto, Phostoxin® no afecta a los productos fumigados, quedando inalterables sus propiedades químicas, organolépticas, poder germinativo, etc.

Mantenga protegidos a los materiales que contengan metales blandos tales como cobre, plata y oro a la exposición erosiva del Fosfuro de Hidrógeno.